

Согласовано
ТОО "Тараз-Энерджи"
" " 2022г

"Утверждаю"
Директор таразского колледжа
транспорта и коммуникаций
Кенжебаева У.К.
" " 2022 г

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
дуального обучения**

Специальность: 07150500-Сварочное дело (по видам)

Квалификация : 3W07150501 -Электрогазосварщик

форма обучения Очная

Срок освоения образовательной программы 1 год 10 месяцев (на базе основного среднего образования)



**Рабочий учебный план
технического и профессионального образования
(по дуальной технологии обучения)**

Специальность: 07150500-Сварочное дело (по видам)

Квалификация: 3W07150501 -Электрогазосварщик

форма обучения очная
Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев
на базе основного среднего образования
язык обучения -русский

Индекс	Наименование модулей/дисциплин	Форма контроля			Объем учебного времени							Распределение по курсам и по семестрам			
		Экзаме ны	Курс контр	Контрольная работа	кредиты	Всего часов	в том числе					1 курс		2 курс	
							теоретические	Лабораторно-практические	курсовой проект/ работа	Противодействие обучению	Профессиональная индивидуальная	семестр 1	семестр 2	семестр 3	семестр 4
3	4	5	6	7	8	9	10	13	14	15	16	17	18		
I	Модуль "Общеобразовательные дисциплины"			22	60	1440	798	642	0	0	0	648	792	0	0
I.1	Математика	+		2	8	192	72	120				90	102		
I.2	Информатика			1	2	48	24	24				48			
I.3	Русский язык	-	-	2	3	72	24	48				36	36		
I.4	Русская литература			2	3	72	48	24				36	36		
I.5	Казахский язык и литература	-	+	2	4	96	48	48				36	60		
I.6	Иностранный язык			2	4	96	48	48				36	60		
I.7	История Казахстана	+	+	2	4	96	96					36	60		
I.8	Физическая культура		+	2	7	168		168				78	90		
I.9	Национальная волеия и технологическая роль/ оценка		+	1	4	96	60	36				36	60		
I.10	Физика	+		2	6	144	84	60				72	72		
I.11	Химия		+	2	6	144	114	30				72	72		
I.12	Биология		+	1	3	72	60	12				36	36		
I.13	Всемирная история		+	1	3	72	48	24				36	36		
I.14	Промежуточная аттестация				3	72	72						72		
	Итого на обязательное обучение				60	1440	798	642	0	0	0	648	792	0	0
квалификация 3W07150501 -Электрогазосварщик															
2	Базовые модули				4	96	24	72	0	0	0	0	0	48	48

БМ 01	Развитие и совершенствование физических качеств		+		2	48	0	48	0	0	0	0	0	24	24	
РО 1.1	Укреплять здоровье и соблюдать принципы здорового образа жизни.				1	24		24						12	12	
РО 1.2	Совершенствовать физические качества и психофизиологические способности.				1	24		24						12	12	
БМ 02	Применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий		+		1	24		24						24		
РО 2.1	Владеть основами информационно-коммуникационных технологий.				0,5	12		12						12		
РО 2.2	Использовать услуги информационно-справочных и интерактивных веб-порталов.				0,5	12		12						12		
БМ 03	Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства в профессиональной деятельности		+		1	24	24								24	
РО 3.1	Владеть основными вопросами в области экономической теории.				0,25	6	6								6	
РО 3.2	Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии.				0,25	6	6								6	
РО 3.3	Владеть научными и законодательными основами организации и ведения предпринимательской деятельности в Республике Казахстан.				0,25	6	6								6	
РО 3.4	Соблюдать этику делового общения.				0,25	6	6								6	
З	Профессиональные модули				53	1272	356	52	0	864	0	0	0	168	240	
ПМ 01	Выполнение электродуговой сварки и резки		+		0	18	432	102	18	0	312	0	0	0	48	72
РО 1.1	Проводить подготовительную работу по ручной дуговой сварке плавящимся покрытым электродом.				0,5	12	12							12		
РО 1.2	Читать конструкторско-технологическую документацию по ручной электродуговой сварке.				0,5	12	8	4						12		
РО 1.3	Выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом согласно технологическому процессу.				9	216	18	6		192				24		
РО 1.4	Выполнять дуговую резку согласно технологическому процессу.				6	144	20	4		120					24	
РО 1.5	Выявлять дефекты сварных швов, степень их допустимости с помощью контрольно-измерительных приборов.				1	24	20	4							24	
РО 1.6	Соблюдать требования предъявляемые к качеству дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.				1	24	24								24	
ПМ 02	Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов		+		0	7	168	64	8	0	96	0	0	0	24	48
РО 2.1	Проводить подготовительные работы по ручной дуговой сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматической дуговой сварке в среде защитных газов.				0,5	12	12							12		
РО 2.2	Читать конструкторско-технологическую документацию по дуговой сварке в среде защитных газов.				0,5	12	8	4						12		

PO 2.3	Выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматическую дуговую сварку в среде защитных газов согласно технологическому процессу.			5	120	20	4		96				24	
PO 2.4	Соблюдать требования, предъявляемые к качеству дуговой сварки в среде защитных газов.			1	24	24							24	
ПМ 03	Выполнение газовой сварки и резки	+		15	360	82	14	0	264	0	0	0	48	
PO 3.1	Проводить подготовительные работы по газовой сварке.			0,5	12	12							12	
PO 3.2	Выполнять идентификацию заготовки по газовой сварке на соответствие конструкторско-технологической документации.			0,5	12	8	4						12	
PO 3.3	Выполнять операции по газовой сварке согласно технологическому процессу.			8,5	204	30	6		168				24	
PO 3.4	Выполнять операции по газовой резке согласно технологическому процессу.			5	120	20	4		96				24	
PO 3.5	Соблюдать требования, предъявляемые к качеству газовой сварки и резке.			0,5	12	12							12	
ПМ 04	Выполнение контактной сварки	+		8	192	66	6	0	120	0	0	0	24	
PO 4.1	Проводить подготовительные работы по сварке на машинах контактной (прессовой) сварки.			0,5	12	12							12	
PO 4.2	Выполнять операции по стыковой и точечной контактной сварке согласно технологическому процессу.			6,5	156	30	6		120				24	
PO 4.3	Соблюдать требования, предъявляемые к качеству контактной сварки.			1	24	24							24	
ПМ 05	Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки	+		5	120	42	6	0	72	0	0	0	24	
PO 5.1	Подготовить оборудование к плазменной, лазерной сварке и резке.			0,5	12	12							12	
PO 5.2	Выполнять операции по плазменной, лазерной сварке и резке согласно технологическому процессу.			4	96	18	6		72				12	
PO 5.3	Соблюдать контроль качества выполненной работы по плазменной, лазерной сварке и резке.			0,5	12	12							12	
	промежуточная аттестация			1	24	24							24	
	Итоговая аттестация			2	48	48							48	
	Итого на обязательное обучение по квалификации квалификация 3W07150501 -Электрогазосварщик			120	2880	1298	718	0	864	0	648	792	216	360
ФЗ	факультативные занятия			10	240	240	0	0	0	0	64	80	48	48
	Историческое краеведение				36	36					36			
	Литературное краеведение				36	36						36		
	робототехника				48	48					28	20		
	Волонтерство и благотворительность				24	24						24		
	Сварка и резка металов и пластмасс				96	96							48	48
к	Консультации			8	192	192						96	96	
	ИТОГО			138	3312	1730	718	0	864	0	712	968	264	504

Итоговая аттестация: квалификация 3W07150501 -Электрогазосварщик сдача квалификационных экзаменов по модулю ПМ 01, ПМ 03

Зам. директора по УР Школа № 10